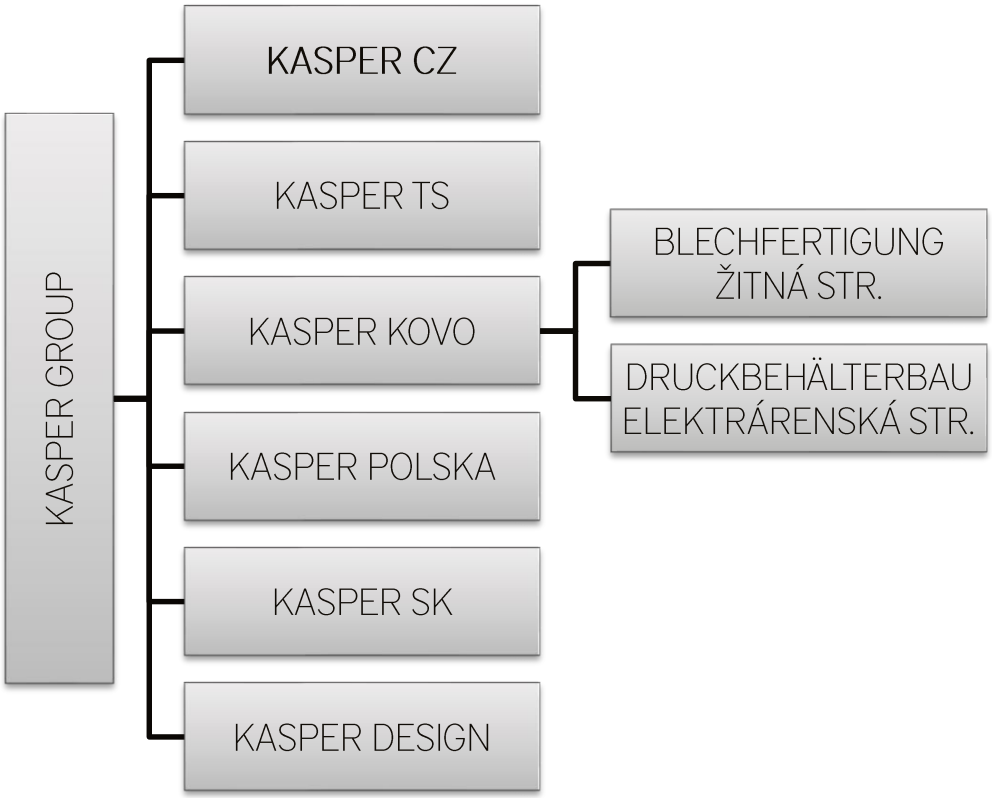
KASPER®

KASPER KOVO 〉

ORGANIGRAMM



KASPER®

GESCHICHTE

1992	Firmengründung in Úpice
1996	Konzentration auf Blechfertigung in Zusammenarbeit mit EU-Firmen
1999	Erste Lasermaschine
2001	Umzug nach Trutnov, Žitná Str.
2006	Renovierung des Geländes in Trutnov (1. Phase)
2011	Erweiterung um Betrieb Elektrárenská Str. (Druckbehälterbau)
2012	Zertifikation gemäss Eisenbahnnormen
2013	Zertifikation ASME in Betrieb Elektrárenská Str.
2014	Rekonstruktion Blechfertigung Elektrárenská Str.
2015	Beginn der Umsetzung der Prinzipien des Lean Manufacturing
2016	Erfolgreiche Einführung von Lean-Prozesse wie 5S, shopfloor-Management usw.
2018	Einrichtung von automatischer und voll robotischer Arbeitsplätze in Betrieb Elektrárenská

KASPER®

PHILOSOPHIE

- Langfristige Zusammenarbeit mit allen Kunden
- Qualität auf dem höchsten Niveau in der Fertigung und flexible Kommunikation
- Weltweite Logistik
- Volle Materialtrennung in der Fertigung (Stahl und Edelstahl)

KASPER®

KERNKOMPETENZEN

- Herstellung von Druckbehältern aus Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium
- Statische und dynamische Berechnungen für alle Anforderungen
- Herstellung von Tanks nach Standards PED, ASME, GOST, EN, usw.
- Flexible Komunikation in Weltsprachen
- Weltweite Logistik
- Entwicklung von Produkten in 3D Solid Works
- Eigene Schweisserschule

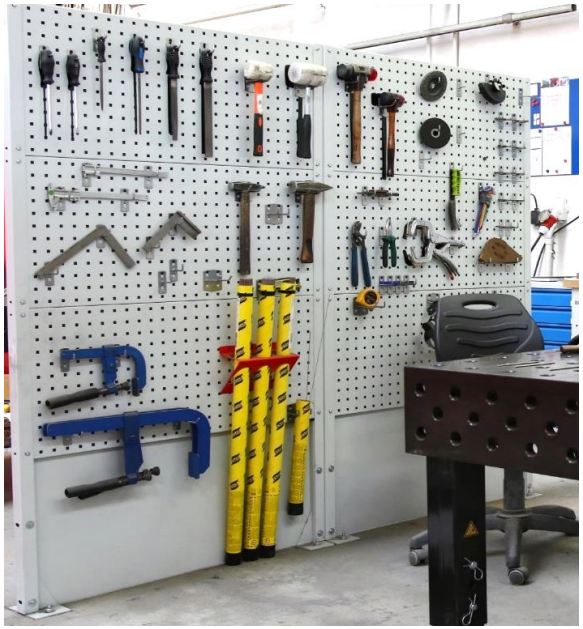
KASPER®

ECKDATEN

- 24,5 Mio. EUR Umsatz in 2018
  (Plan für 2019 – 25 Mio. EUR)
- Blechfertigung Elektrárenská Str. etwa 8,5 Mio. EUR
- Exportanteil – 70 %
- Blechverbrauch von 5 700 t / Jahr
- 375 Mitarbeiter
- Firma im privaten Eigentum

KASPER®

ECKDATEN



- Qualitäts-Zertifikate:
  - EN ISO 9001:2009
  - EN ISO 14001
  - EN ISO 18001
  - EN 15085, Umfang CL1
  - EN 1090 – EXC3 Stahlkonstruktionen
  - ASME Code section VIII / Div. 1, Zertifizierung für Ermächtigung für Druckbehälterbau
  - GOST Zertifizierung für Druckbehälter

- In dem Betrieb sind teilweise Anforderungen der Automotive-Norm implementiert (TS)

KASPER®

MASCHINENPARK

- Lasermaschine
  - BYSTAR 3,0 kW
  - TruLas 3030 Fiber 3,0 kW
  - BYSPEED 4,4 kW
  - BYSTAR 6,0 kW
  - TruLas 3030 Fiber 6,0 kW neu
- Stanzmaschine
  - TruMatic 5000
- Plasmaschneiden
  - Schneiden bis zu 40 mm Blechdicke

KASPER

MASCHINENPARK

- 1 CNC Abkantpresse SAFAN für Stahl
- 5 CNC Abkantpressen TRUMPF für Stahl neu
- 1 CNC Abkantpresse TRUMPF für Edelstahl neu

KASPER®

MASCHINENPARK

- Rollbiegemaschine MG s.r.l. mit Biegeparameter
  - Max. Durchmesser 4,5 m
  - Max. Dicke 35 mm
  - Länge 3 m
- Rollbiegemaschine MCA für dünnere Bleche
  - Max. Dicke 6 mm
  - Länge 2 m

MASCHINENPARK

- Schweissgeräte (ESAB)
  - 10 Schweissplätze für Stahl
  - 8 Schweissplätze für Edelstahl
  - 2 Arbeitsplätze für Aluminiumschweißen
  - Arbeitsplätze vollständig in separaten Produktionseinrichtungen gentrennt
  - Schweißarbeitsplätze - Robotisiert

KASPER®

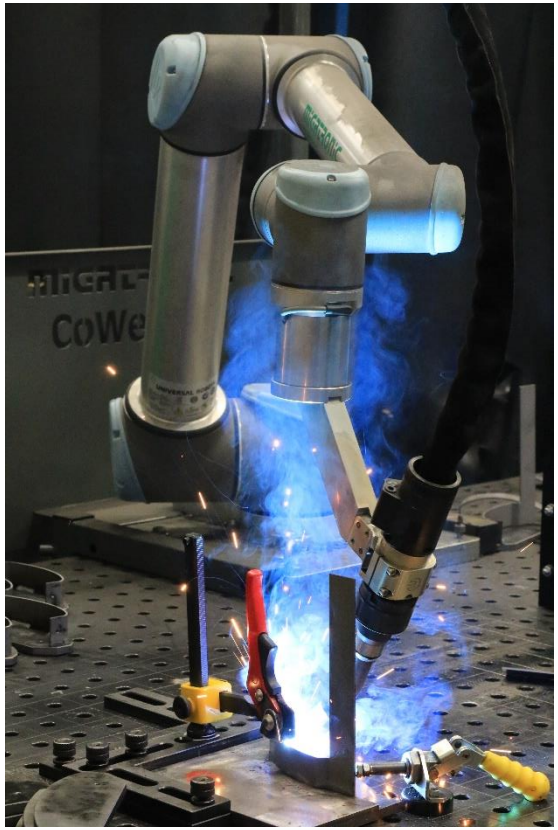
MASCHINENPARK

- Halbautomatisches Schweissen für Tanks
- Schweiss-Arm ESAB – Drucktanks Schweissen – Schweissverfahren UP (unter Pulver)

KASPER®

MASCHINENPARK

Roboter-Schweißarbeitsplätze CLOOS und MIGATRONIC



KASPER®

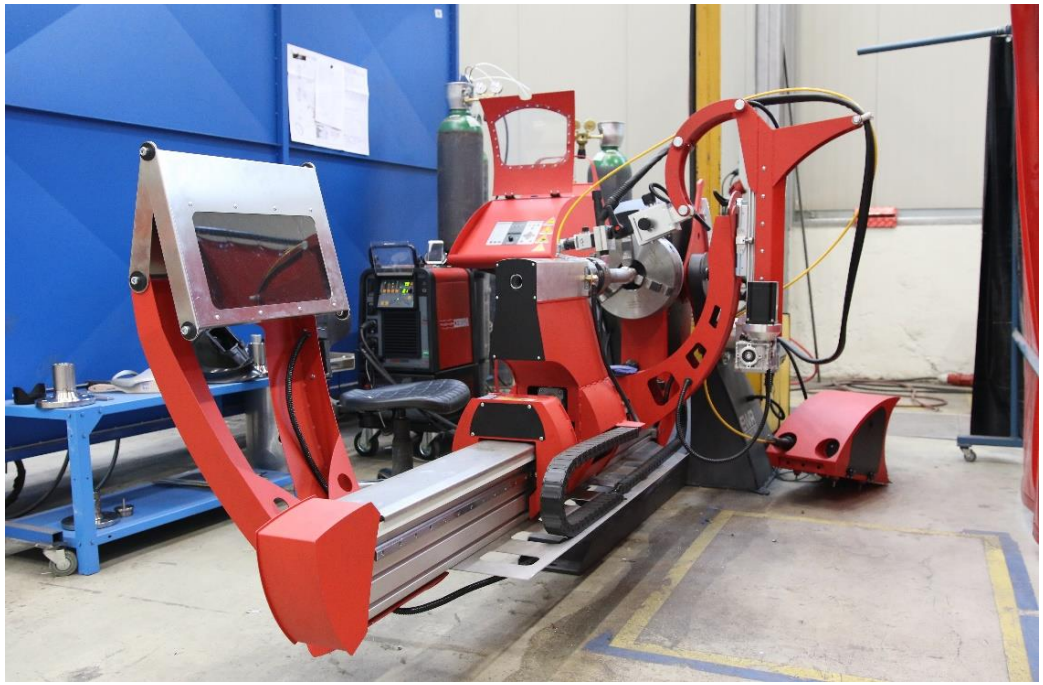
MASCHINENPARK

Roboter-Schweißarbeitsplätze CLOOS und MIGATRONIC

KASPER®

MASCHINENPARK

- Moderner automatischer Arbeitsplatz zum Schweißen von Druckbehältern aus Stahl und Edelstahl



KASPER®

MASCHINENPARK

- Keramikstrahlen von Edelstahl
- Strahlen vom Stahl mit Eisenkugeln
- Pulverlackanlage
  - max. Abmessungen 2 x 1,4 x 1,4 M
  - max. Teil-Gewicht 250 KG
  - Vorbehandlung mit Eisenfosphat und 3-Stufigen Abwaschung

KASPER®

MASCHINENPARK

- Nasslackierung
  - max. Abmessungen 10 x 4 x 4 M
  - max. Gewicht 25 000 KG/Stck.
  - Vorbehandlung – Strahlen GH 40

KASPER®

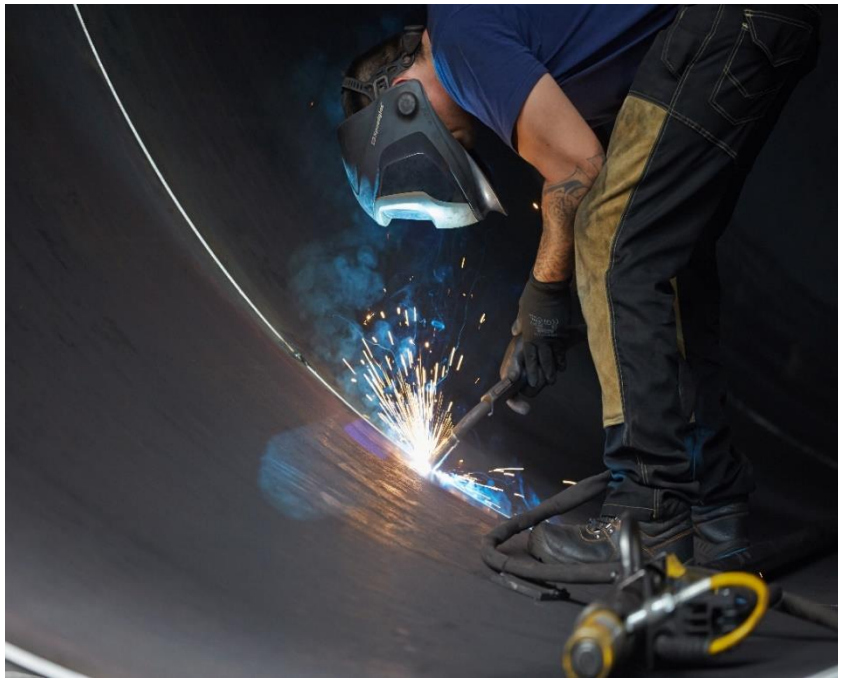
MASCHINENPARK

- Strahlen
  - max. Abmessungen 10 x 4 x 4 M
  - max. Gewicht 25 000 KG/Stck.
  - Arbeitsmittel: Scharfkantige Stahl-Perlen – GH40

KASPER®

BRANCHEN

- Energetik
- Wasseraufbereitung
- Chemikalienverarbeitung
- Heizung
- Züge
- Bearbeitungsmaschinen
- Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik



KASPER®

EXPORT-LOKALITÄTEN

- Deutschland und Österreich (20 %)
- Schweiz (30 %)
- England (5 %)
- Benelux (5 %)
- Schweden (15 %)
- Spanien
- USA
- China und Indien ...

PRODUKTE

DRUCKLUFTBEHÄLTER FÜR MEDIZINISCHE DENTAL SYSTEME 50 L / 8 BAR (EU)

Hergestellt nach PED 97/23/EC
Material: Stahl

KASPER®

PRODUKTE

WASSERWIRTSCHAFT (RUSSISCHE FÖDERATION) PROMINENT SYSTEMS

Drucktanks 1600 l / 16 BAR, Durchmesser 1100 mm
Hergestellt nach PED 97/23/EC und GOST
Material: Edelstahl

KASPER®

PRODUKTE

ZÜGE FÜR SAUDI-ARABIEN, PROJEKT TALGO

Drucktank 2 x 180 l / 8 BAR
Hergestellt nach EN 286-3
Material: Edelstahl

PRODUKTE

ZÜGE FÜR SAUDI-ARABIEN, PROJEKT TALGO

Druckluftbehälter 100 l / 10 BAR
Hergestellt nach EN 286-4
Material: Aluminium

PRODUKTE

SCHIENENFAHRZEUGE, PROJEKT PATENTES TALGO, ES

Druckbehälter 455 l
Gefertigt nad EN 13455, PED
Material: Edelstahl 1.4404

KASPER®

PRODUKTE

STICKSTOFF- UND SAUERSTOFFGENERATOREN, OXYMAT, SK

Behälter 700 – 4000 L
Gefertigt nach EN 13445, PED, ASME, Zertifizierung BV, ABS, LR, DNV, GOST
Material:
Hartstahl/Carbon Steel

LOGISTIK

- WIR BIETEN ALLE PRODUKTE EINSCHLIESSLICH DER MÖGLICHKEIT EINER KOMPLEXEN LOGISTIK AN

KASPER®

BESTEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT.

KASPER®

ING. JAKUB KASPER

Managing Director

Tel.: +420 499 827 169
E-mail: j.kasper@kasperkovo.cz

KASPER KOVO s.r.o.
Žitná 476, CZ-541 03 Trutnov
Tschechische Republic

www.kasperkovo.cz | www.kaspergroup.cz